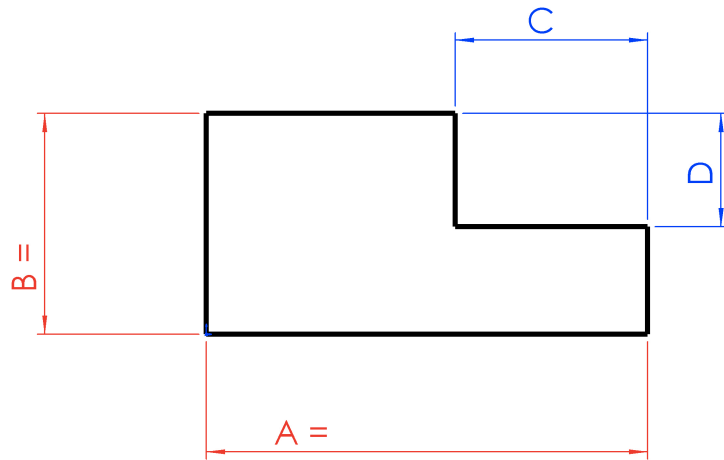


Nom: _____
 Prénom: _____
 Date: _____



TP1 de fraisage 1 séance de 4h Réalisation d'entailles

C/D	IT	Cote mini	Cote MAXI	Cote mesurée	Cote bonne	20
C1 =	± 0,2					/1
D1 =	± 0,2					/1
C2 =	± 0,2					/1
D2 =	± 0,2					/1
C3 =	± 0,15					/2
D3 =	± 0,15					/2
C4 =	± 0,15					/2
D4 =	± 0,15					/2
C5 =	± 0,10					/4
D5 =	± 0,10					/4
						/20